PF 182 Mastic de finition supérieur

PRÉPARATION DE LA SURFACE:
1. Les surfaces doivent être propres et exemptes de rouille, de cire, graisse, silicone et autres contaminateurs.
2. Nettoyer les surfaces de métal à l'aide du solvant pour cire et graisse PF 605. Essuyer pendant que la surface est encore mouillée.
3. Poncer avec un papier de grain 120 à 240 selon le substrat. Poncer complètement les finis âgés. S'assurer que l'apprêt fraîchement appliqué est séché à fond avant l'application.
4. Nettoyer la surface à l'aide d'un jet d'air propre et non contaminé.

RATIO DE MÉLANGE:
Rapport de mélange: 2%. Mélanger 2% de durcisseur en crème à PF 182. Pétrir le durcisseur avant usage. Sur une planche de mélange non contaminée, bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.

MODE D'EMPLOI:
1. Mélanger la quantité de produit désirée.
2. Appliquer le produit catalysé à l'aide d'une spatule propre. Le remplissage ne devrait pas excéder 3 mm (1/8”) d'épaisseur.
3. Laisser sécher à fond.
4. Poncer d'abord avec un papier de grain 120 et suivre avec un papier de grain 180 à 240.
5. Couvrir à l'aide d'un apprêt de première qualité.

ATTENTION:
Ne pas remettre le surplus de matériel catalysé dans le contenant. Garder le contenant fermé après l'utilisation afin de ne pas contaminer son contenu.

MODE D’EMPLOI POUR CE CONTENANT:
1. Dévisser le capuchon gris – mettre de coté pour refermer.
2. Pour distribuer le produit, presser le disque sous le contenant ou utiliser le distributeur du système sans gaspillage (PF 185).
3. Pour l’utilisation avec le distributeur du système sans gaspillage, placer le contenant sur l’extrémité du cône.
4. Pour évacuer le produit, placer le bout des doigts sur l’extrémité du contenant et le pouce sous le poussoir noir du distributeur. Compresser le distributeur vers le contenant jusqu’à l’écoulement du produit
5. Lorsque terminé, visser le capuchon gris pour garder le produit frais.

Pro Form Products Ltd. 604 McGeachie Drive, Milton, ON L9T 3Y5
Phone: 905-878-4990 1-800-387-7981 Fax: 905-878-1189 e-mail: info@proformproducts.com